

团 体 标 准

T/CAFFCI 17—2019

化妆品用原料 积雪草（*Centella asiatica*）提取物

Cosmetic ingredients - *Centella asiatica* extract

2019 - 09 - 18 发布

2019 - 10 - 17 实施

中国香料香精化妆品工业协会 发布

前 言

本标准按照 GB/T1.1-2009 给出的规则起草。
本标准由中国香料香精化妆品工业协会提出。
本标准由中国香料香精化妆品工业协会归口。
本标准起草单位：上海相宜本草化妆品股份有限公司、昆明仟草生物科技有限公司、北京东方淼森生物科技有限公司、海南京润珍珠生物技术股份有限公司。
本标准主要起草人：王知、刘旦、鲁雄昭、王政禾、杨娜、黄晶、李日亚、杨雪峰、李才广、徐建纯。



化妆品用原料 积雪草提取物

1 范围

本标准规定了积雪草提取物的技术要求、检测方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及保质期。

本标准适用于以有机醇或水或二者按适当比例制成的混合液体为溶剂,从伞形科植物积雪草 *Centella asiatica* (L.) Urb 的干燥全草经加工制成的用于化妆品原料的积雪草提取物。其主要活性成分为积雪草总苷。

2 规范性引用文件

下列文件用于本文件。

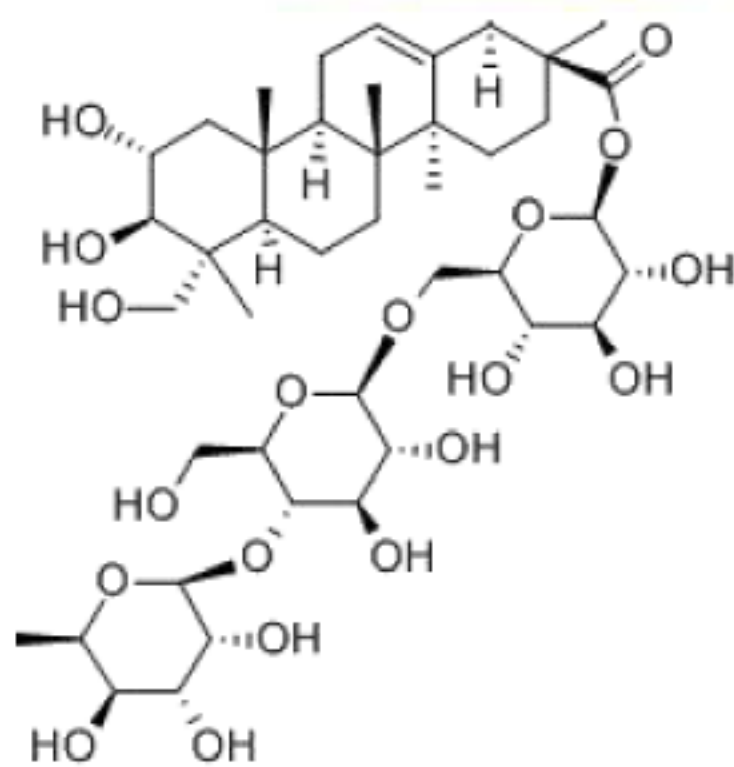
GB/T 19
GB/T 66
GB/T 66
GB/T 81
化妆品
中华人民

日期的版本适用于本文件。

(年第268号)

3 基本信息

积雪草
积雪草
a) 积雪
积雪草
积雪草

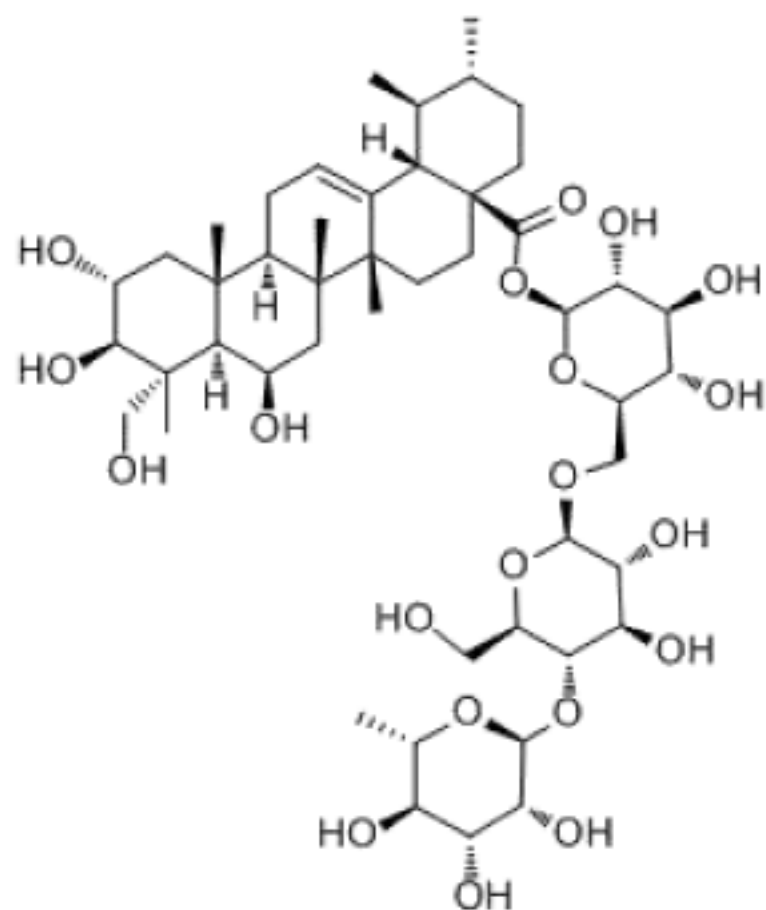


积雪草苷的结构式:

b) 羟基积雪草苷 (Madecassoside, CAS: 34540-22-2)

羟基积雪草苷的分子式: $C_{48}H_{78}O_{20}$

羟基积雪草苷的相对分子质量: 975.12



羟基积雪草苷的结构式：

4 技术要求

4.1 工艺要求

4.1.1 植物基

为伞形

4.1.2 植物属

夏、秋

4.1.3 工艺过程

以有机

积雪草



		标准要求
理化性质	外观	淡黄色至黄色澄清液体
	气味	有特征气味
	积雪草总苷（mg/ml）（以积雪草苷，羟基积雪草苷总和计）	≥2.5
有害物质	铅（Pb） / (mg/kg)	符合《化妆品安全技术规范（2015 年版）》的规定
	汞（Hg） / (mg/kg)	
	砷（As） / (mg/kg)	
	镉（Cd） / (mg/kg)	
微生物指标	菌落总数（CFU/g 或 CFU/ml）	

检测项目		指标要求
	霉菌和酵母菌总数（CFU/g 或 CFU/ml）	符合《化妆品安全技术规范（2015 年版）》的规定
	金黄色葡萄球菌/g(或 ml)	
	耐热大肠菌群/g(或 ml)	
	铜绿假单胞菌/g(或 ml)	

5 检测方法

5.1 外观

在非直射

5.2 气味

5.2.1 仪器与

- a) 评香
- b) 敞口
- c) 积雪
- d) 样品

5.2.2 测定步

5.2.2.1 原料

评估小组
积雪草提取物

5.2.2.2 标样的评估

每种产品都应有独自的标样，标样从以前生产的、并经过产品安全部门接受的产品中取样。

5.3 积雪草总苷含量

按照《中国药典》2015年一部和四部 高效液相色谱法测定。
色谱条件与系统适用性试验：以十八烷基硅烷键合硅胶为填充剂；以乙腈-2mmol/L β 环糊精溶液 (24：76) 为流动相；检测波长为205nm。理论板数按积雪草苷峰计算应不低于5000。



产品，通过与
。

5.3.1 标准物质溶液的制备

取积雪草苷、羟基积雪草苷标准物质适量，精密称定，加甲醇制成每1ml各含0.2mg的溶液，即得。

5.3.2 供试品溶液的制备

吸取积雪草提取液1ml，置10ml量瓶中，精密加入80%甲醇稀释至刻度，摇匀，过滤，取续滤液，即得。

5.3.3 测定法

分别精密吸取标准物质溶液与供试品溶液各10 μ l，注入液相色谱仪，测定，即得。

5.4 铅

按《化妆品安全技术规范》2015版中规定的方法检测。

5.5 汞

按照《化

5.6 砷

按照《化

5.7 镉

按照《化

5.8 微生物指

按照《化

6 检验规则

6.1 出厂检验

由生产厂质量检验部门取样检验。外观、气味、积雪草总苷、菌落总数、霉菌和酵母菌总数、金黄色葡萄球菌、耐热大肠菌群、铜绿假单胞菌为出厂检验项目。生产厂应保证每批出厂的产品都符合本标准的要求。每一批出厂的产品都应有一定格式的质量证书，内容包括出厂检验项目、产品名称、生产厂名称、生产日期和批号、净重、执行标准编号。

6.2 型式检验

型式检验每年不应少于1次。型式检验的项目为技术要求中的全部项目，有下列情况之一时，也应进行型式检验

a) 当原料、工艺和设备发生重大改变时；



- b) 产品首次投产或停产6个月以上恢复生产时;
- c) 生产场所改变时;
- d) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求。

6.3 检验结果若有 1 项不符合标准要求, 应重新自双倍量的包装中取样进行复验, 复验结果仍有 1 项指标不符合标准要求, 即整批产品判定为不合格。

6.4 采样按 GB/T6678 和 GB/T6680 中有关规定进行, 对产品进行采样两份, 密封包装, 其中一份用于检验, 一份用于留样。

6.5 检验结果的判定按 GB/T8170 数值修约值比较法进行。

6.6 使用单位有权按照本标准的检验规则和试验方法对所收到的该产品进行验收, 如有异议需在收到产品
或请仲裁单位
双方协商解决
则进行。

7 标志、包

7.1 标志

产品销售
期(用生产日
净含量、执行

(如有)、保质
名称、地址、

7.2 包装

产品采用

7.3 运输

本产品属

淋、防受潮。

7.4 贮存

阴凉通风处、干燥密封保存。

7.5 保质期

在符合规定的运输和贮存条件下, 产品在包装完整和未启封的情况下, 保质期按销售包装标注执行。



附录 A
(资料性附录)
标准物质的液相色谱图

